

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91341723MA2N8U0740001V

单位名称：安徽瑞泰汽车零部件有限责任公司

报告时段：2021 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：朱肖楷

技术负责人：张李华

固定电话：86-0566-5115966

移动电话：18056615566

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021 年 07 月 19 日

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工+汽车零部件及配件制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	主要原料用量	下料	钢材板材	217.53	t		
			金属线材	1651.08	t		
2	主要辅料用量	热处理	淬火油料	2.475	t		
		镀锌生产线	盐酸	46.3	t		
			焦亚硫酸钠	2	t		
			氢氧化钠	1.9	t		
			钝化剂	6	t		
3	能源消耗	下料	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		用电量		57848	KWh		
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		公用单元	液化气	用量	/	t	

				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		33962	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			冲压	液化气	用量	/	t
		硫分			/	%	
		灰分			/	%	
		挥发分			/	%	
		热值			/	MJ/kg	
		用电量			53263	KWh	
		蒸汽消耗量			/	MJ	
		涂装	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		/	KWh	

			蒸汽消耗量		/	MJ	
	热处理	液化气	用量		/	t	
			硫分		/	%	
			灰分		/	%	
			挥发分		/	%	
			热值		/	MJ/kg	
		用电量			86772	KWh	
		蒸汽消耗量			/	MJ	
	焊接	液化气	用量		/	t	
			硫分		/	%	
			灰分		/	%	
			挥发分		/	%	
			热值		/	MJ/kg	
		用电量			59724	KWh	
		蒸汽消耗量			/	MJ	
	转化膜处理	液化气	用量		/	t	
			硫分		/	%	
			灰分		/	%	
			挥发分		/	%	

			热值	/	MJ/kg	
			用电量	/	KWh	
			蒸汽消耗量	/	MJ	
	铆接	液化气	用量	/	t	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	/	MJ/kg	
		用电量		58949	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
	锻造	液化气	用量	/	t	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	/	MJ/kg	
		用电量		133617	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
	镀锌生产线	液化气	用量	/	t	
			硫分	/	%	

			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	/	MJ/kg		
			用电量		418857	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		预处理	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		138564	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		4	主要产品	下料			
冲压							
涂装							
热处理							
焊接							
转化膜处理							
铆接							

5	运行时间和生产负荷	锻造					
		镀锌生产线	金属制品	9000	t/a		
		预处理					
		下料	正常运行时间	592	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	1568	h		
			生产负荷	66.5	%		
		公用单元	正常运行时间	592	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	1568	h		
			生产负荷	66.5	%		
		冲压	正常运行时间	592	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	1568	h		
			生产负荷	66.5	%		
涂装	正常运行时间	592	h				
	非正常运行时间	0	h				
	停产时间	1568	h				
	生产负荷	66.5	%				

		热处理	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
		焊接	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
		转化膜处理	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
		铆接	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
锻造	正常运行时间	592	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	1568	h			

			生产负荷	66.5	%	
		镀锌生产线	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
		预处理	正常运行时间	592	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1568	h	
			生产负荷	66.5	%	
6	主要产品产量	下料	汽车零部件及配件		吨	
		冲压	汽车零部件及配件		吨	
		涂装	汽车零部件及配件		吨	
		热处理	汽车零部件及配件		吨	
		焊接	汽车零部件及配件		吨	
		转化膜处理	汽车零部件及配件		吨	
		铆接	汽车零部件及配件		吨	
		锻造	汽车零部件及配件		吨	
		镀锌生产线	金属制品	1475.89	t	
		预处理	汽车零部件及配件		吨	

7	取排水	下料	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		公用单元	工业新鲜水	3048	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	3048	t	
			废水排放量	2700	t	自然消耗一部分
		冲压	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		涂装	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		热处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	

			废水排放量	/	t	
	焊接		工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
	转化膜处理		工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
	铆接		工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
	锻造		工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
	镀锌生产线		工业新鲜水	899	t	
			回用水	/	t	

			生活用水	/	t	
			废水排放量	700	t	自然消耗一部分
		预处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/
治理设施类型	/					
开工时间	/					
建设投产时间	/					
计划总投资	/				万元	
报告周期内累计完成投资	/				万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
其他合计			挥发性有机物	0.004698	0.00468	0.004698	0.014076	
			颗粒物				0	
			铬酸雾	0	0	0	0	
			硫酸雾	0.000692	0.000684	0.000692	0.002068	
			氯化氢	0.006496	0.00641	0.006496	0.019402	
全厂合计			S02				0	
			VOCs	0.004698	0.00468	0.004698	0.014076	
			颗粒物	0.000692	0.000684	0.000692	0.002068	
			NOx				0	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	废水总排口	悬浮物	0.00509375	0.02528597	0.0047685	0.035148	
				化学需氧量	0.33435375	0.034408	0.23428074	0.603042	
				五日生化需氧量	0.068297	0.0327658	0.0484364	0.149499	
				总锌	0.000378975	0.0003623397	0.000729725	0.001471	
				流量				0	

			动植物油	0.0004238	0.00020332	0.00030056	0.000928		
			pH 值				/		
			氨氮 (NH ₃ -N)	0.00429505	0.0069207	0.00550545	0.016721		
	DW002	电镀车间废水总排口	总铬	0.0000199675	0.000157513	0.000058378	0.000236		
			六价铬	0.00001161375	0.000014858	0.0000302005	0.000057		
			流量				0		
	全厂间接排放合计			悬浮物	0.005094	0.025286	0.004769	0.035149	
				六价铬	0.000012	0.000015	0.00003	0.000057	
				动植物油	0.000424	0.000203	0.000301	0.000928	
				化学需氧量	0.334354	0.034408	0.234281	0.603043	
		总铬	0.00002	0.000158	0.000058	0.000236			
		氨氮 (NH ₃ -N)	0.004295	0.006921	0.005505	0.016721			
		流量				0			
		pH 值				/			
		五日生化需氧量	0.068297	0.032766	0.048436	0.149499			
		总锌	0.000379	0.000362	0.00073	0.001471			

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

2021 年第一季度我公司共生产 592 小时，生产期间酸碱废气净化设施 TA001 运行运行 517 小时，碱液吸收系统 TA002 运行 197 小时，机械过滤系统 TA003 运行 1564 小时，铬酸雾净化设施 TA004 运行 592 小时，未出现相关故障运行。2021 年第一季度已按排污许可证和相关排污许可管理法律法规、技术规范等的要求进行了环境管理，未发生超标排放现象，污染治理设施运行情况正常，未出现异常运行情况，报告周期内排污许可证执行情况良好。